

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Serie: Amuri struttura 3d	Brand: Ragno
Formato (cm): 20x20	Espesor (mm): 10

Conforme con las normas EN 14411:2016 anexo G grupo Bla - GL
Conforme con las normas ISO 13006:2018 anexo G grupo Bla - GL

Características Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores límite previstos
PROPIEDADES DIMENSIONAL Y ASPECTO SUPERFICIAL				
Dimensiones			Longitud Nominal lado N (cm) 7≤N<15	Longitud Nominal lado N (cm) N≥15
Longitud y anchura (*)			Conforme con las normas	±2% (max 5mm)
Longitud y anchura (**)				±2% (max 5mm) ±2% (max 5mm)
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,9 mm
Rectificado				±0,6%
Espesor				±2,0 mm
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,4 mm
Rectificado				±0,3 %
Rectitud de los lados				±1,0 mm
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,5 mm
Rectificado				±5%
Rectitud de los lados				±0,5 mm
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,5 mm
Rectificado				±5%
Ortogonalidad				±0,5 mm
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,75 mm
Rectificado				±0,5 %
Planitud c.c - e.c. - w.				±1,5 mm
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,4 mm
Rectificado				±0,3 %
Planitud c.c - e.c. - w.				±0,8 mm
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,75 mm
Rectificado				±0,5 %
Aspecto superficial			Conforme con las normas	±2,0 mm
				±0,3%
				±1,5 mm
			Conforme con las normas	±0,75 mm
				±0,5 %
				±2,0 mm
			Conforme con las normas	±0,6 mm
				±0,4%
				±1,8 mm
			Conforme con las normas	≥95%
PROPIEDADES FÍSICAS				
Absorción de agua	ISO 10545-3	(%)	≤ 0,5	Eb ≤ 0,5 (Valor máximo individual 0,6%)
Uniformidad del color(8)	ASTM C609 and Section 9.3		Conforme	V0 – 3 Judds
Módulo de rotura	ISO 10545-4	(N/mm2)	≥ 35	R ≥35 (Valor mínimo individual 32 N/mm2)
Fuerza de rotura	ISO 10545-4	(N)	≥ 1300	≥1300 (Espesor ≥7,5 mm) ≥700 (Espesor < 7,5 mm)
Resistencia a la abrasión visible	ASTM 1027		Colores oscuros: IV Colores claros: V	Valor declarado
Coefficiente de dilatación térmica lineal	ISO 10545-8	(x(10)-6/°C)	≤ 9	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)
Resistencia al choque térmico	ISO 10545-9		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016)**** Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)
Choque térmico(5)	ASTM C484		Supera	Supera
Resistencia al cuarteo	ISO 10545-11		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016) Requerido (ISO 13006:2018)
Resistencia a la helada	ISO 10545-12		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016) Requerido (ISO 13006:2018)
Resistencia a la congelación	ASTM C1026		Sin daños	Valor declarado
Reacción al fuego	-	-	A1	Clase A1 o Clase A1 FL (EN 14411:2016)
Resistencia de los colores a la exposición de la luz	DIN 51094		Conforme con las normas	Ninguna muestra ha de presentar alteraciones apreciables de color

Fuerza de adhesión	ASTM C482		Conforme	≥ 50 psi (0.34 MPa)
--------------------	-----------	--	----------	---------------------

Características Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores límite previstos
PROPIEDADES DIMENSIONAL				
Resistencia a los productos químicos para uso doméstico y sales para piscinas	ISO 10545-13		A	GB Mínimo
Resistencia a ácidos y álcalis de baja concentración	ISO 10545-13		LA-LB	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)
Resistencia a ácidos y álcalis de alta concentración	ISO 10545-13		HA-HB	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)
Resistencia a las manchas	ISO 10545-14		Clase 5	Mínimo clase 3 (EN 14411:2016) clase 3 (ISO 13006:2018) Mínimo

* La dimensión de fabricación se debe elegir de forma que, para baldosas no modulares, la diferencia entre las dimensiones de fabricación y nominal sea:
** Desviación admisible en %, de la medida media de cada baldosa (2 o 4 lados), respecto de la dimensión de fabricación
**** Véase la tabla 2 para usos donde es aplicable
c.c. Máxima desviación admisible de la curvatura central, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación
e.c. Máxima desviación admisible de la curvatura lateral, en % o mm, con relación a la dimensión de fabricación correspondiente
w. Máxima desviación admisible del alabeo, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación

