

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Serie: Amuri glossy	Brand: Ragno
Formato (cm): 20x20 - 5.3x30	Espesor (mm): 10

Conforme con las normas EN 14411:2016 anexo G grupo Bla - GL
Conforme con las normas ISO 13006:2018 anexo G grupo Bla - GL

Características Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores límite previstos		
PROPIEDADES DIMENSIONAL Y ASPECTO SUPERFICIAL						
Dimensiones				Longitud Nominal lado N (cm) 7≤N<15	Longitud Nominal lado N (cm) N≥15	
Longitud y anchura (*)	ISO 10545-2	(mm) (%)	Conforme con las normas	±2% (max 5mm)	±2% (max 5mm)	±2% (max 5mm)
Longitud y anchura (**)						
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,9 mm	±0,6%	±2,0 mm
Rectificado				± 0,4 mm	±0,3 %	±1,0 mm
Espesor						
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,5 mm	±5%	±0,5 mm
Rectificado				±0,5 mm	±5%	±0,5 mm
Rectitud de los lados						
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,75 mm	±0,5 %	±1,5 mm
Rectificado				±0,4 mm	±0,3 %	±0,8 mm
Ortogonalidad						
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,75 mm	±0,5%	±2,0 mm
Rectificado				±0,4 mm	±0,3%	±1,5 mm
Planitud c.c - e.c. - w.						
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,75 mm	±0,5%	±2,0 mm
Rectificado				±0,6 mm	±0,4%	±1,8 mm
Aspecto superficial		Conforme con las normas	≥95%			
PROPIEDADES FÍSICAS						
Absorción de agua	ISO 10545-3	(%)	≤ 0,5	Eb ≤ 0,5 (Valor máximo individual 0,6%)		
Uniformidad del color(8)	ASTM C609 and Section 9.3		Conforme	V0 – 3 Judds		
Módulo de rotura	ISO 10545-4	(N/mm2)	≥ 35	R ≥35 (Valor mínimo individual 32 N/mm2)		
Fuerza de rotura	ISO 10545-4	(N)	≥ 1300	≥1300 (Espesor ≥7,5 mm) ≥700 (Espesor < 7,5 mm)		
Resistencia a la abrasión superficial	Método interno		Uso previsto - Clase F			
Resistencia a la abrasión visible	ASTM 1027		Colores oscuros: IV Colores claros: V	Valor declarado		
Coefficiente de dilatación térmica lineal	ISO 10545-8	(x(10)-6/°C)	≤ 9	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)		
Resistencia al choque térmico	ISO 10545-9		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016)**** Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)		
Choque térmico(5)	ASTM C484		Supera	Supera		
Resistencia al cuarteo	ISO 10545-11		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016) Requerido (ISO 13006:2018)		
Resistencia a la helada	ISO 10545-12		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016) Requerido (ISO 13006:2018)		
Resistencia a la congelación	ASTM C1026		Sin daños	Valor declarado		
Reacción al fuego	-	-	A1	Clase A1 o Clase A1 FL (EN 14411:2016)		

Resistencia de los colores a la exposición de la luz	DIN 51094		Conforme con las normas	Ninguna muestra ha de presentar alteraciones apreciables de color
Fuerza de adhesión	ASTM C482		Conforme	≥ 50 psi (0.34 MPa)

Características Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores límite previstos
PROPIEDADES DIMENSIONAL				
Resistencia a los productos químicos para uso doméstico y sales para piscinas	ISO 10545-13		A	GB Mínimo
Resistencia a ácidos y álcalis de baja concentración	ISO 10545-13		LA-LB	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)
Resistencia a ácidos y álcalis de alta concentración	ISO 10545-13		HA-HB	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)
Resistencia a las manchas	ISO 10545-14		Clase 5	Mínimo clase 3 (EN 14411:2016) Mínimo clase 3 (ISO 13006:2018)

* La dimensión de fabricación se debe elegir de forma que, para baldosas no modulares, la diferencia entre las dimensiones de fabricación y nominal sea:
** Desviación admisible en %, de la medida media de cada baldosa (2 o 4 lados), respecto de la dimensión de fabricación
**** Véase la tabla 2 para usos donde es aplicable
c.c. Máxima desviación admisible de la curvatura central, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación
e.c. Máxima desviación admisible de la curvatura lateral, en % o mm, con relación a la dimensión de fabricación correspondiente
w. Máxima desviación admisible del alabeo, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación

