



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Serie: Wish	Brand: Ragno
Formato (cm): 5.3x30	Espesor (mm): 10

Conforme con las normas EN 14411:2016 anexo G grupo Bla - GL

Conforme con las normas ISO 13006:2018 anexo G grupo Bla - GL

Características Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores límite previstos
PROPIEDADES DIMENSIONAL Y ASPECTO SUPERFICIAL				
Dimensiones				Longitud Nominal lado N (cm) 7≤N<15 Longitud Nominal lado N (cm) N≥15
Longitud y anchura (*)	ISO 10545-2	(mm) (%)	Conforme con las normas	±2% (max 5mm) ±2% (max 5mm) ±2% (max 5mm)
Longitud y anchura (**)				
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,9 mm ±0,6% ±2,0 mm
Rectificado			Conforme con las normas	±0,4 mm ±0,3% ±1,0 mm
Espesor				
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,5 mm ±5% ±0,5 mm
Rectificado			Conforme con las normas	±0,5 mm ±5% ±0,5 mm
Rectitud de los lados				
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,75 mm ±0,5% ±1,5 mm
Rectificado			Conforme con las normas	±0,4 mm ±0,3% ±0,8 mm
Ortogonalidad				
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,75 mm ±0,5% ±2,0 mm
Rectificado			Conforme con las normas	±0,4 mm ±0,3% ±1,5 mm
Planitud c.c - e.c. - w.				
Non Rectificado			Conforme con las normas	±0,75 mm ±0,5% ±2,0 mm
Rectificado			Conforme con las normas	±0,6 mm ±0,4% ±1,8 mm
Aspecto superficial			Conforme con las normas	≥95%
PROPIEDADES FÍSICAS				
Absorción de agua	ISO 10545-3	(%)	≤ 0,5	Eb ≤ 0,5 (Valor máximo individual 0,6%)
Uniformidad del color(8)	ASTM C609 and Section 9.3		Conforme	V0 - 3 Judds
Módulo de rotura	ISO 10545-4	(N/mm ²)	≥ 35	R ≥35 (Valor mínimo individual 32 N/mm ²)
Fuerza de rotura	ISO 10545-4	(N)	≥ 1300	≥1300 (Espesor ≥7,5 mm) ≥700 (Espesor < 7,5 mm)
Resistencia a la abrasión visible	ASTM 1027		Colores oscuros: IV Colores claros: V	Valor declarado
Coefficiente de dilatación térmica lineal	ISO 10545-8	(x(10)-6/°C)	≤ 9	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)
Resistencia al choque térmico	ISO 10545-9		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016)**** Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)
Choque térmico(5)	ASTM C484		Supera	Supera
Resistencia al cuarteo	ISO 10545-11		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016) Requerido (ISO 13006:2018)
Resistencia a la helada	ISO 10545-12		Conforme con las normas	Cumple según Norma EN ISO 10545-1 (EN 14411:2016) Requerido (ISO 13006:2018)
Resistencia a la congelación	ASTM C1026		Sin daños	Valor declarado
Reacción al fuego	-	-	A1	Clase A1 o Clase A1 FL (EN 14411:2016)
Resistencia de los colores a la exposición de la luz	DIN 51094		Conforme con las normas	Ninguna muestra ha de presentar alteraciones apreciables de color



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Serie: Wish	Brand: Ragno
Formato (cm): 5.3x30	Espesor (mm): 10

Fuerza de adhesión	ASTM C482		Conforme	≥ 50 psi (0.34 MPa)
--------------------	-----------	--	----------	---------------------


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Serie: Wish	Brand: Ragno
Formato (cm): 5.3x30	Espesor (mm): 10

Características Técnicas	Método de prueba	Unidad de medida	Valores Típicos Medios	Valores límite previstos
PROPIEDADES DIMENSIONAL				
Resistencia a los productos químicos para uso doméstico y sales para piscinas	ISO 10545-13		A	GB Mínimo
Resistencia a ácidos y álcalis de baja concentración	ISO 10545-13		LA-LB	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)
Resistencia a ácidos y álcalis de alta concentración	ISO 10545-13		HA-HB	Valor declarado (EN 14411:2016) Método de prueba disponibles (ISO 13006:2018)
Resistencia a las manchas	ISO 10545-14		Clase 5	Mínimo clase 3 (EN 14411:2016) Mínimo clase 3 (ISO 13006:2018)

* La dimensión de fabricación se debe elegir de forma que, para baldosas no modulares, la diferencia entre las dimensiones de fabricación y nominal sea:

** Desviación admisible en %, de la medida media de cada baldosa (2 o 4 lados), respecto de la dimensión de fabricación

**** Véase la tabla 2 para usos donde es aplicable

c.c. Máxima desviación admisible de la curvatura central, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación

e.c. Máxima desviación admisible de la curvatura lateral, en % o mm, con relación a la dimensión de fabricación correspondiente

w. Máxima desviación admisible del alabeo, en % o mm, con relación a la diagonal calculada con la dimensión de fabricación



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Serie: Wish	Brand: Ragno
Formato (cm): 5.3x30	Espesor (mm): 10

[PAGINA VOLUTAMENTE LASCIATA IN BIANCO]
[PAGE INTENTIONALLY LEFT BLANK]
[PAGINA DEJADA EN BLANCO INTENCIONADAMENTE]
[CETTE PAGE A ETE LAISSEE DELIBEREMENT BLANCHE]
[SEITE WURDE ABSICHTLICH LEER GELASSEN]